

NeoVac
Bienvenue à la 15^{ème}
assemblée générale de l'ASFR

Nos prestations

- Planification de projet
- Démontage, carottage et découpe à la scie au diamant
- Protection contre la corrosion
- Construction et modification des tuyaux en inox
- Travaux de maçonnerie
- Montage de la feuille PE
- Nettoyage et désinfection

Brevet et homologation

La feuille PE répond aux normes des organismes ci-dessous:

SSIGE Société Suisse de l'Industrie du Gaz et des Eaux

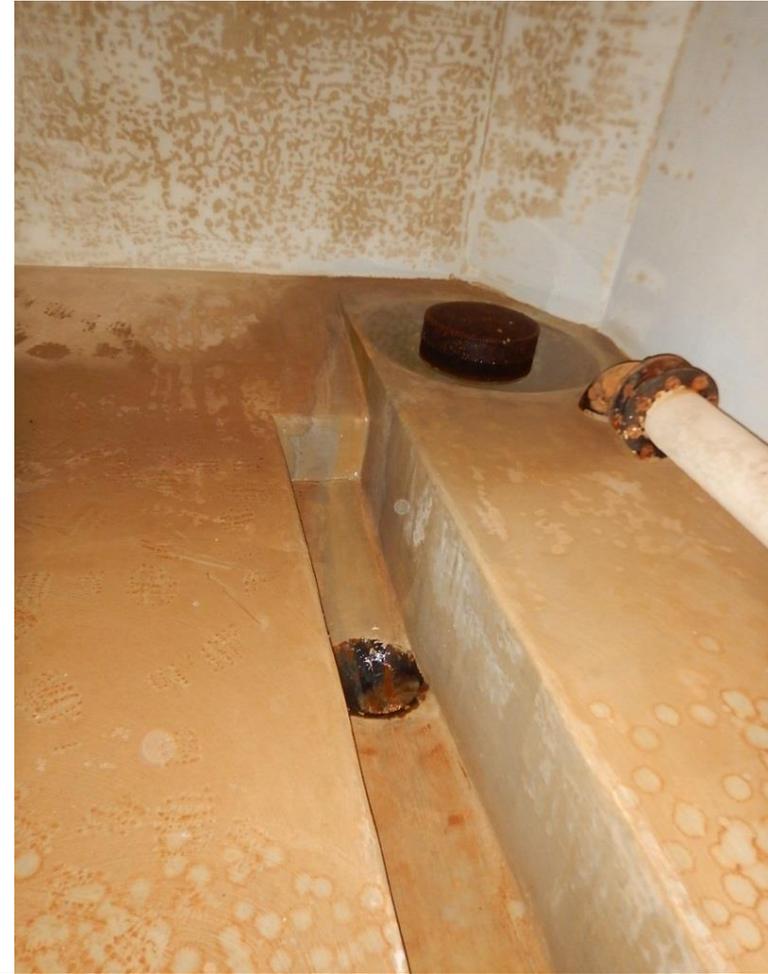
OFSP Office Fédéral de la Santé publique

DVGW Association Allemande du Gaz et des Eaux. Norme W270

KTW Analyse des odeurs, goûts et turbidité ainsi que la couleur de l'eau



Avant les travaux



Avant les travaux



Avant les travaux



Avant les travaux



Avant les travaux



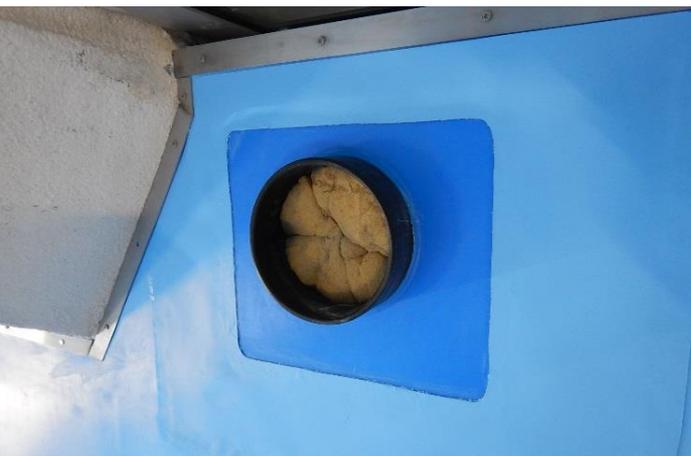
Avant les travaux



Trop-plein existant



Equilibrage de pression



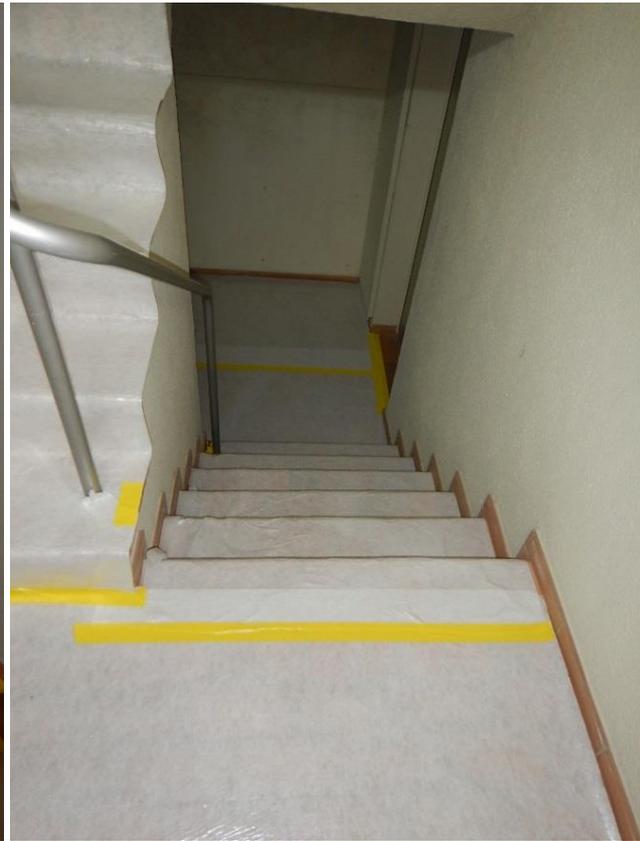
Fermeture des brides avant le démontage



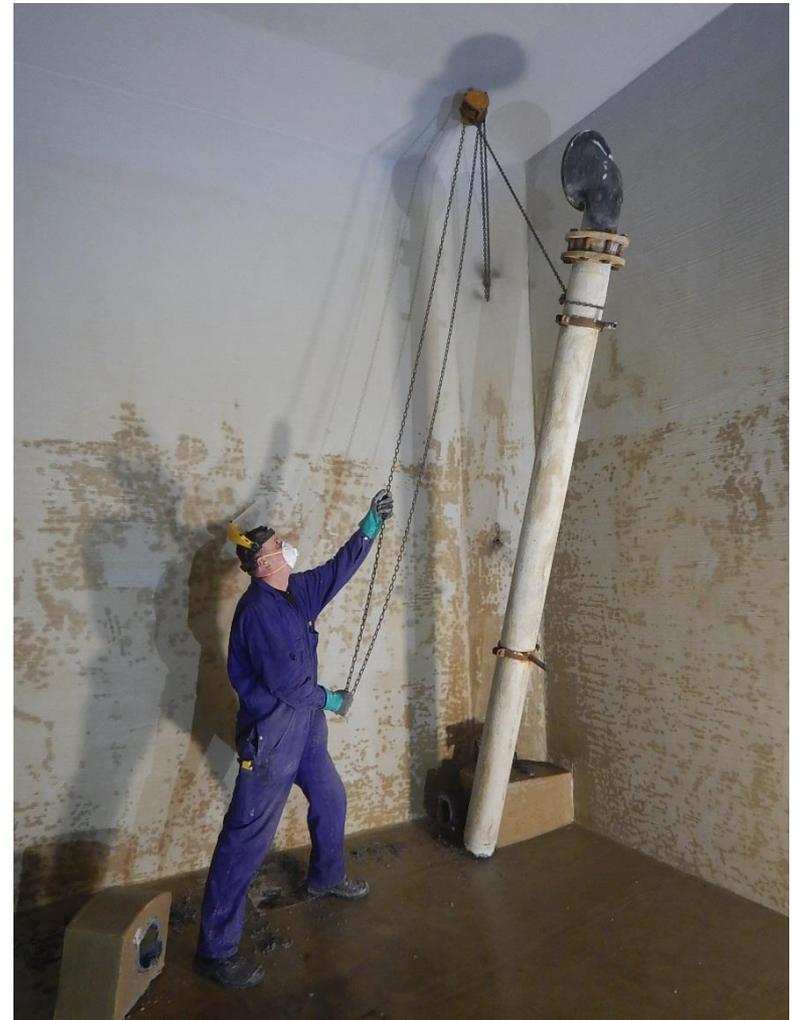
Protection



Protection



Démontage des anciennes conduites



Démontage des anciennes conduites



Démontage des conduites en fonte



Démontage de l'escalier



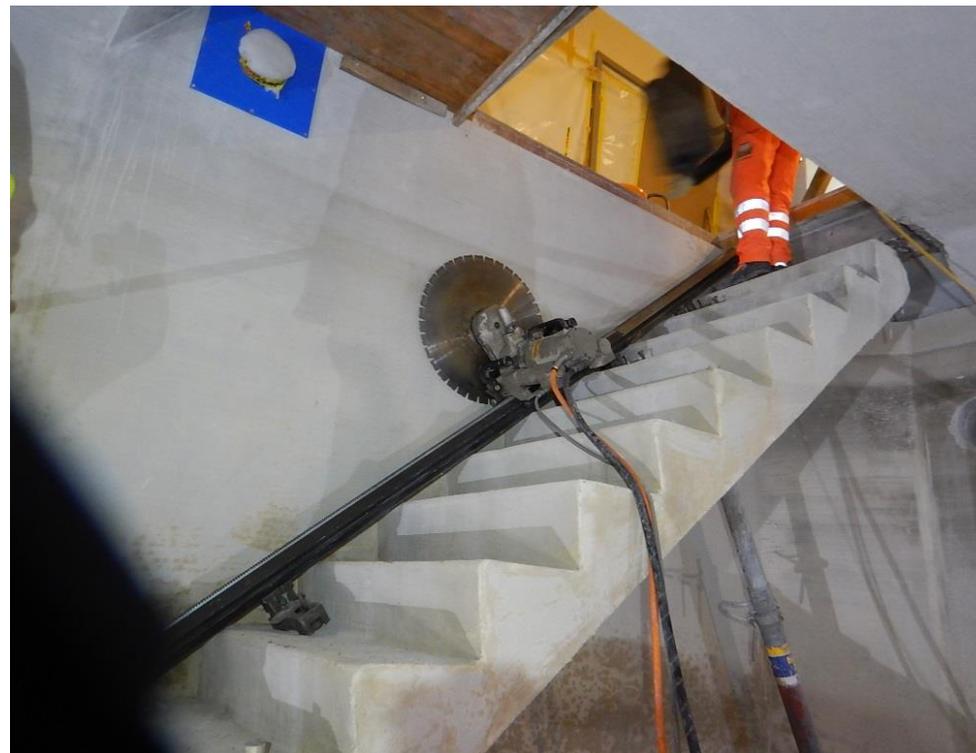
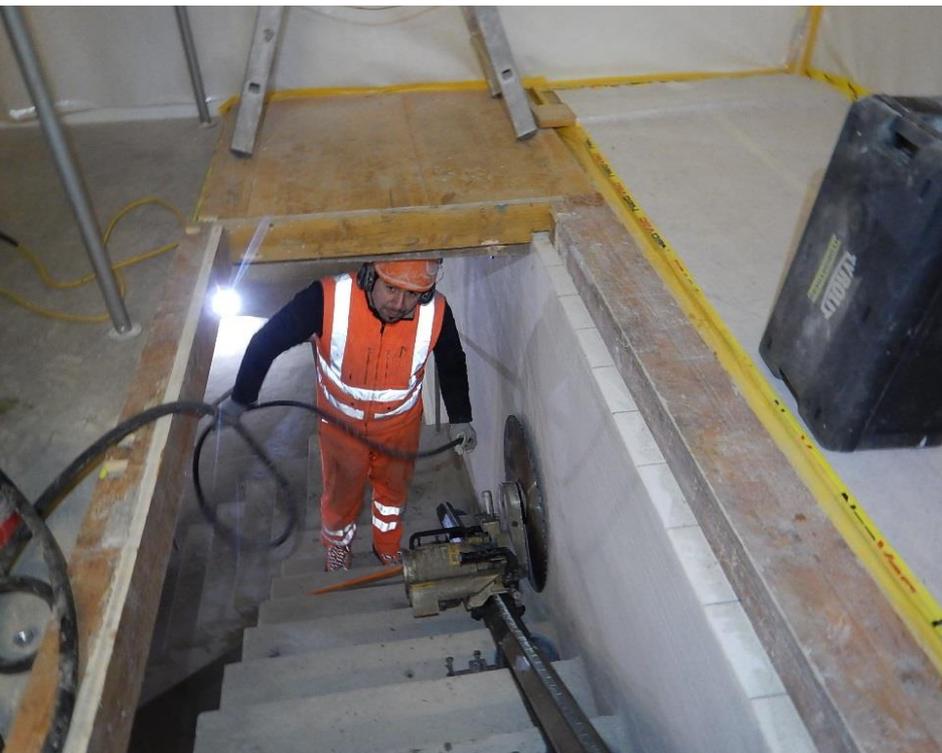
Démontage de l'escalier



Démontage de l'escalier



Démontage de l'escalier



Démontage de l'escalier



Démontage de l'escalier



Carottages



NeoVac

Carottages



Carottages



Pose d'un by-pass



Pose de conduites en PE



Pose de conduites en PE



Pose de conduites en PE



Conduites en PE



Conduites en PE percées avec ruissellement



Robinet d'analyse



Sonde pression (télégestion)



Ajustements sur mesure en PE



Ajustements sur mesure en PE



Traitement contre la rouille



Coffrages



Coffrages



Coffrages



Camion pompe



Maçonnerie



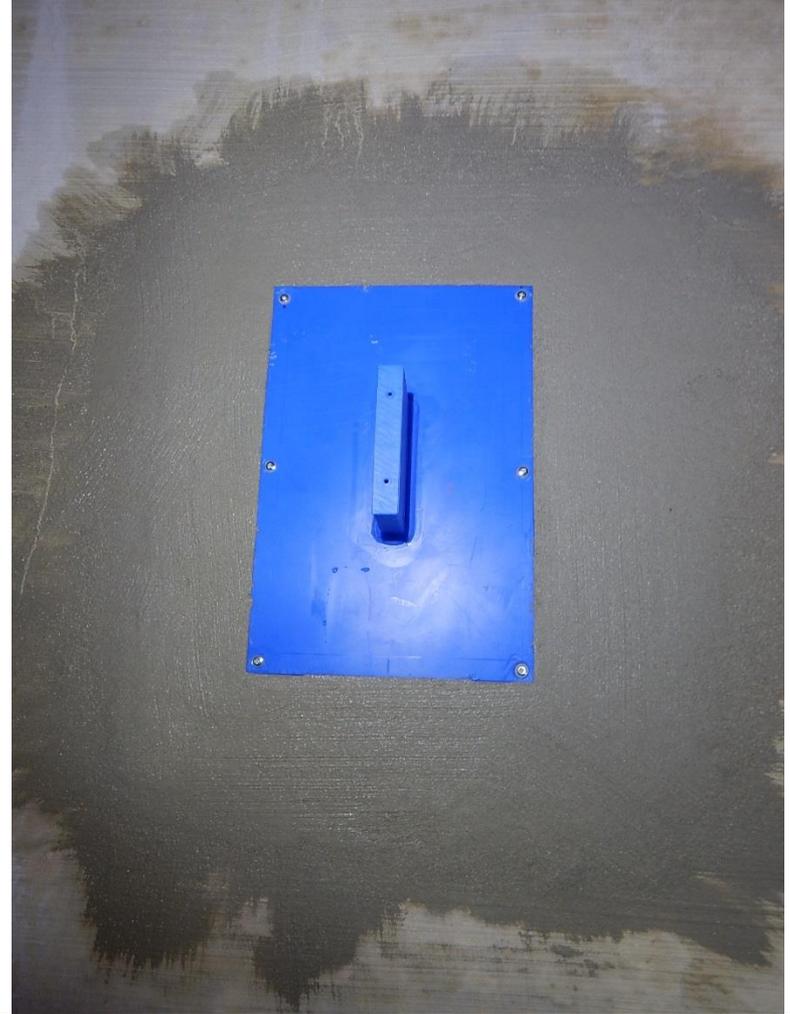
Rhabillage



Rhabillage



Rhabillage



Pose de l'escalier



Pose de l'escalier



Eclairage



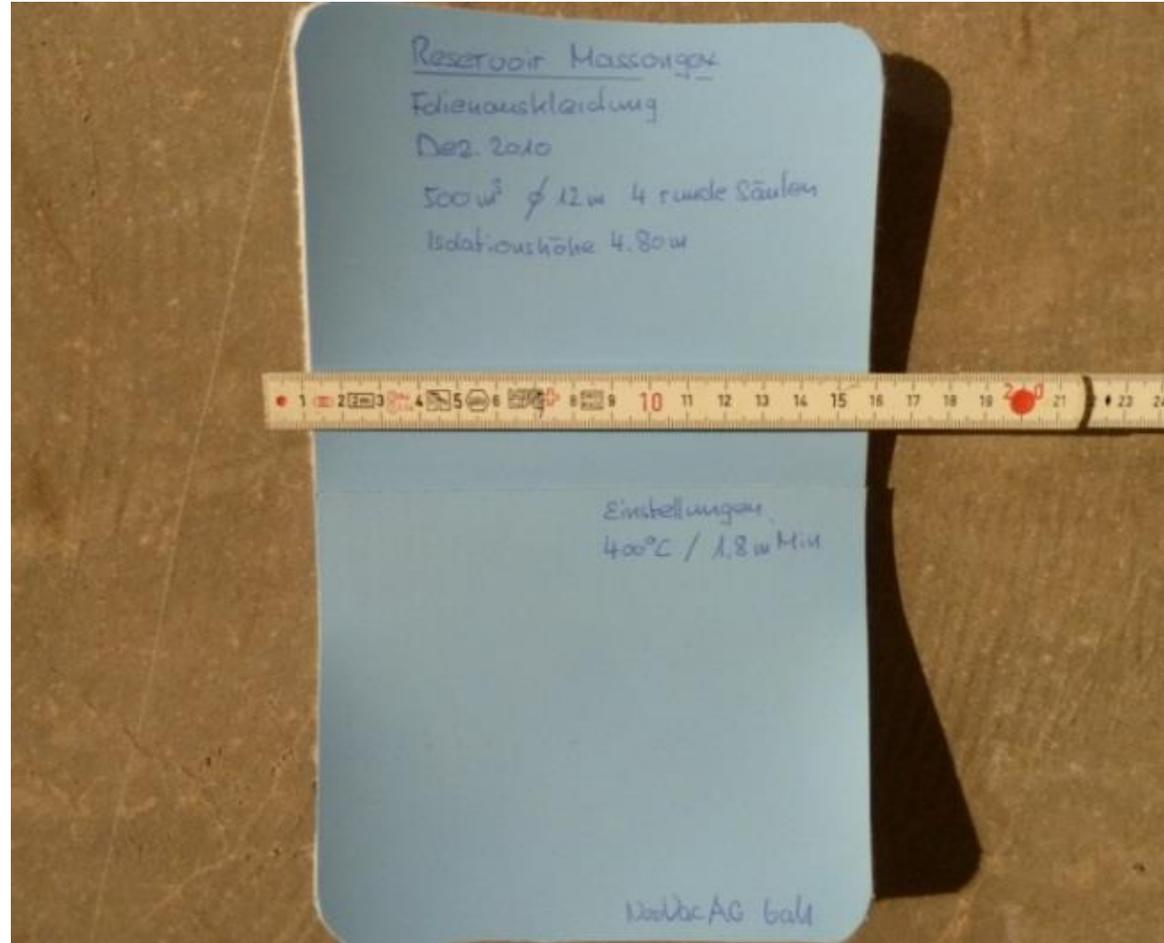
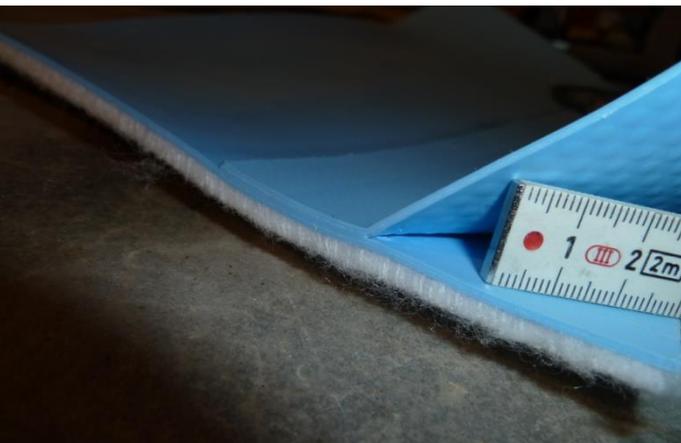
Écoulement des condensats



Écoulement des condensats



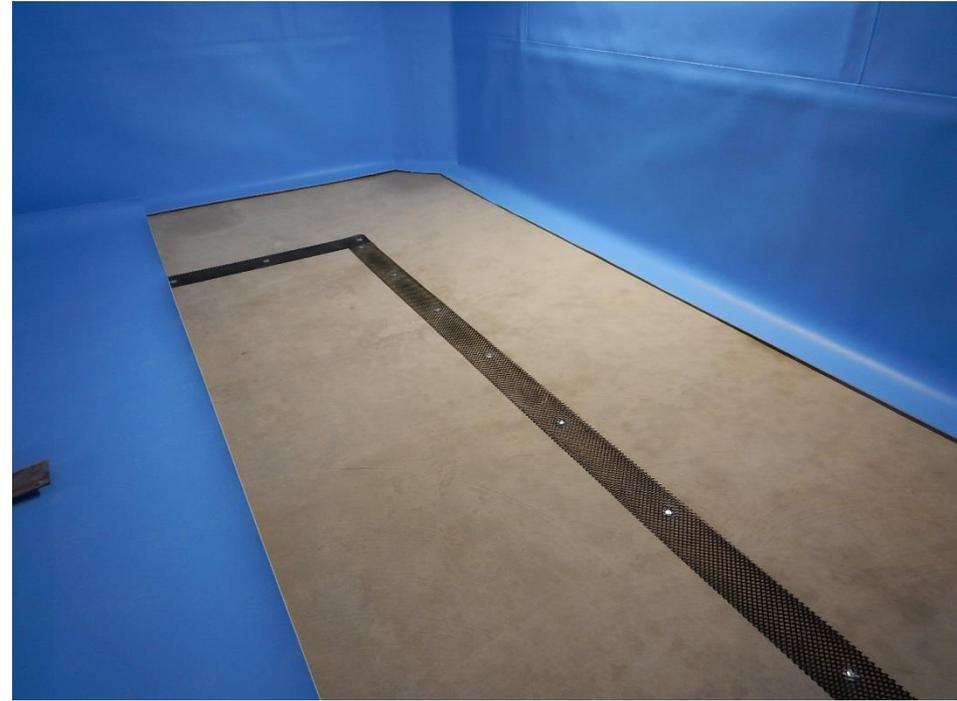
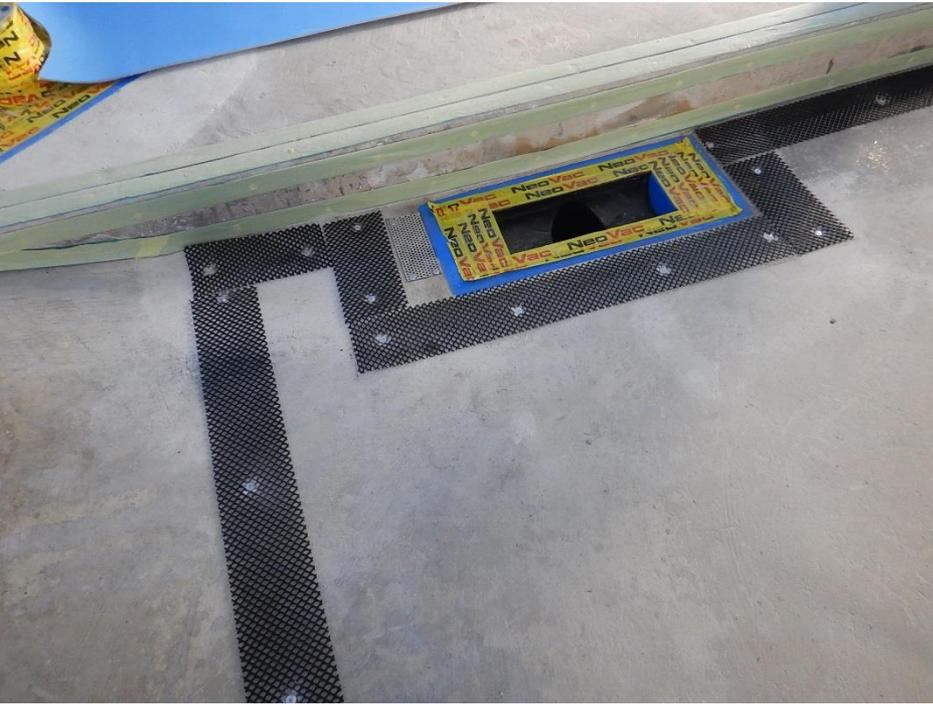
Feuille PE – contrôle de qualité



Pose de la bande en velcro



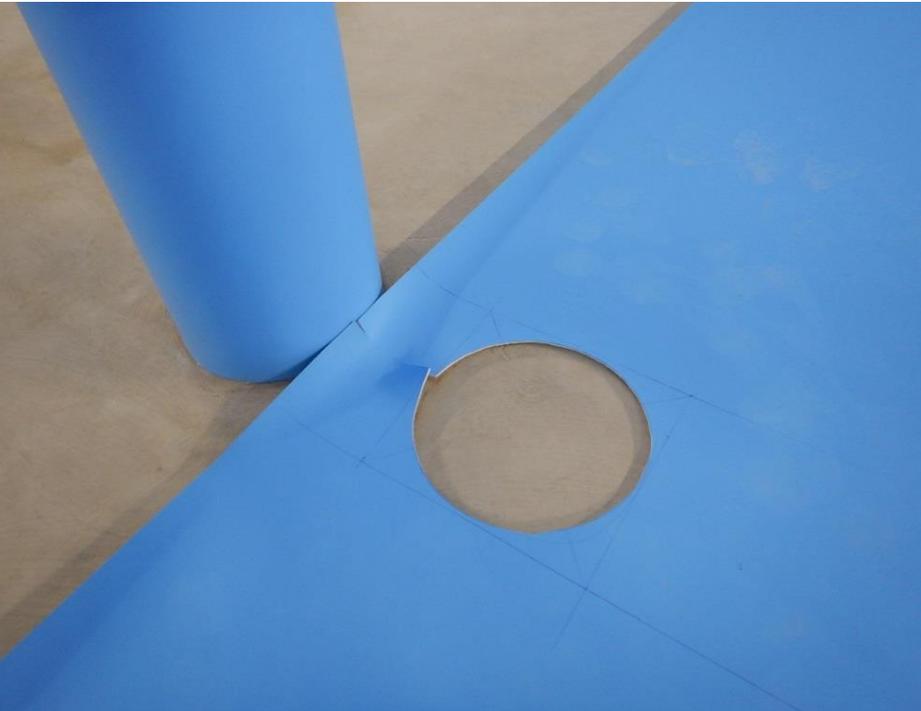
Drainage



Drainage



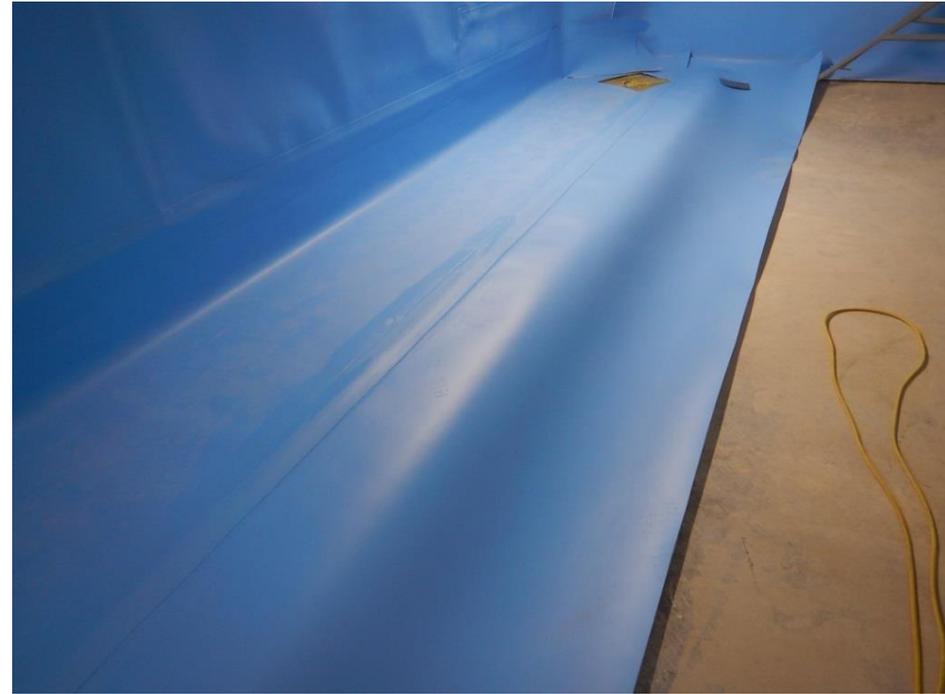
Ajustement d'une colonne



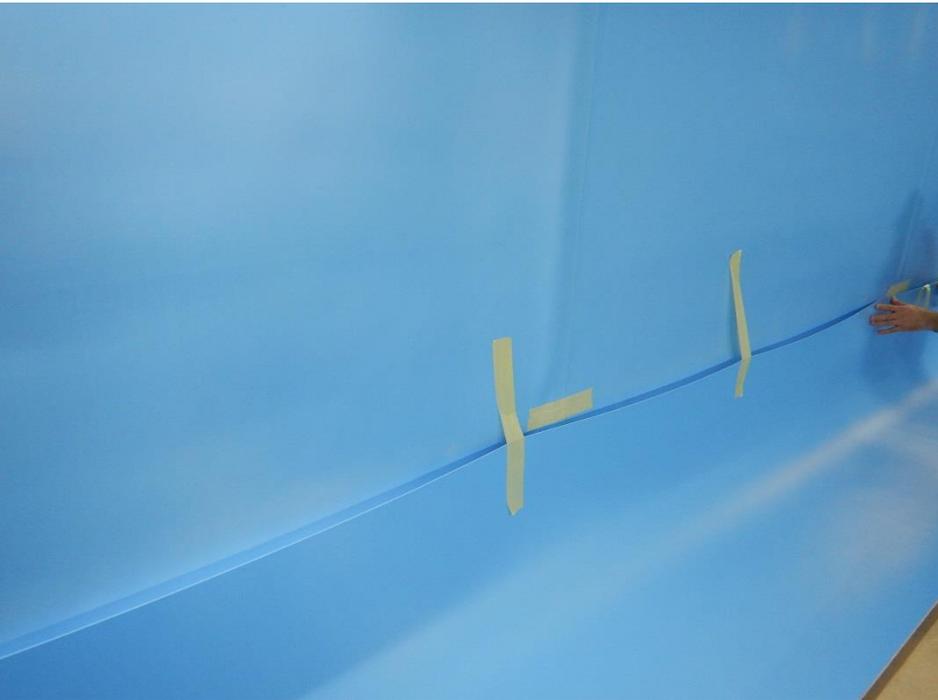
Montage de la feuille PE



Montage de la feuille PE



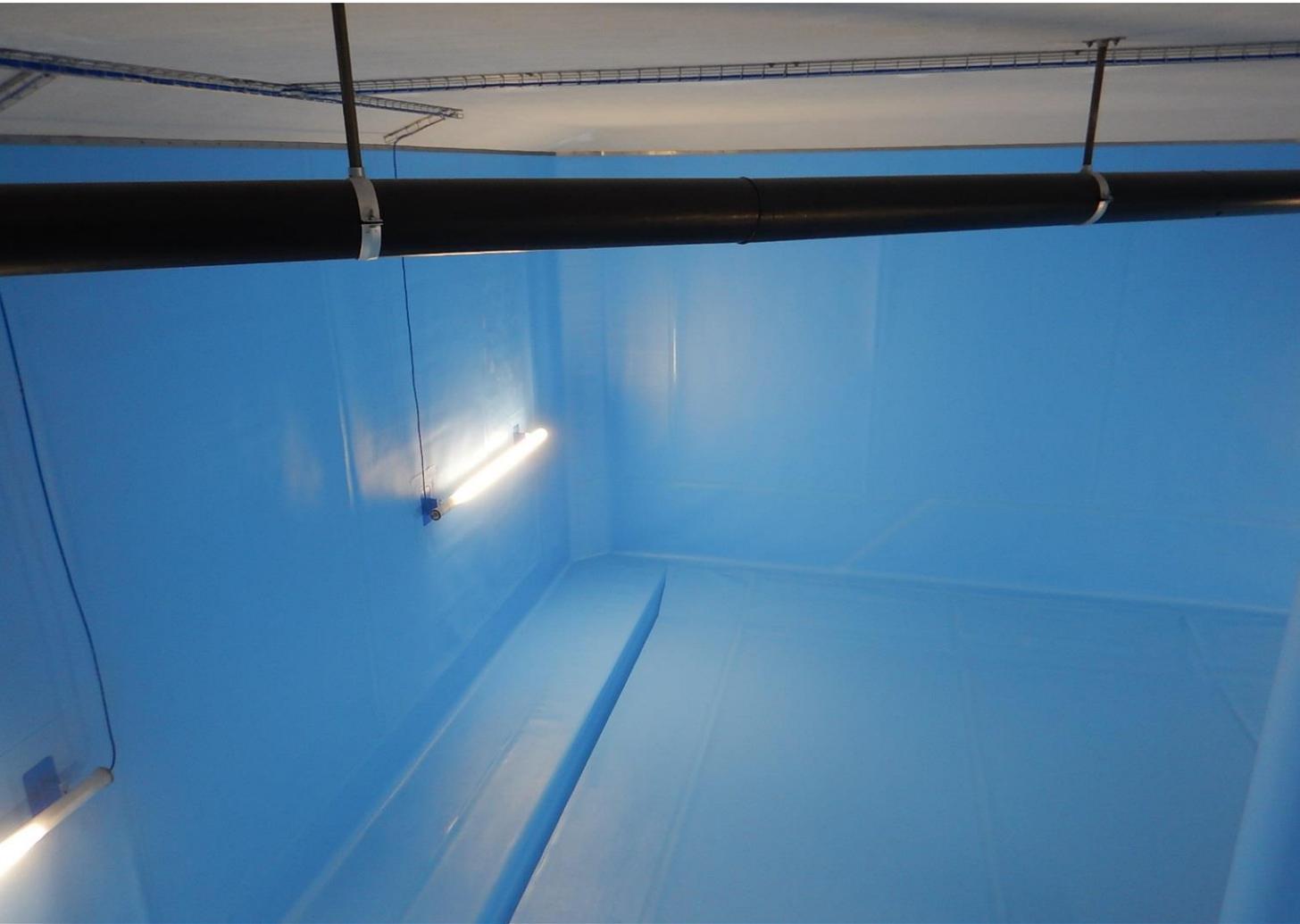
Montage de la feuille PE



Montage de la feuille PE



Montage de la feuille PE



Travaux de soudure



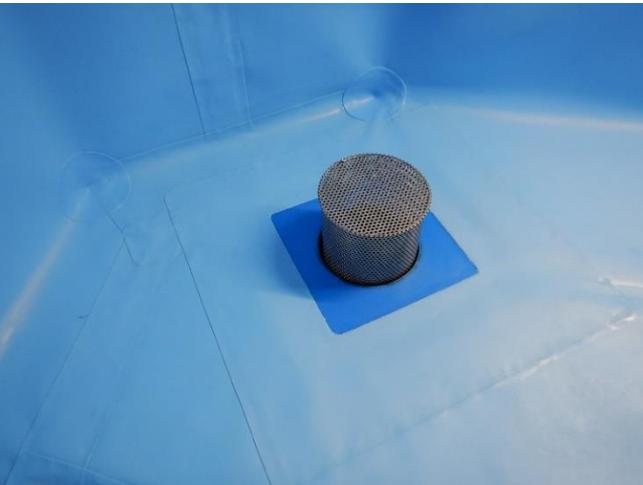
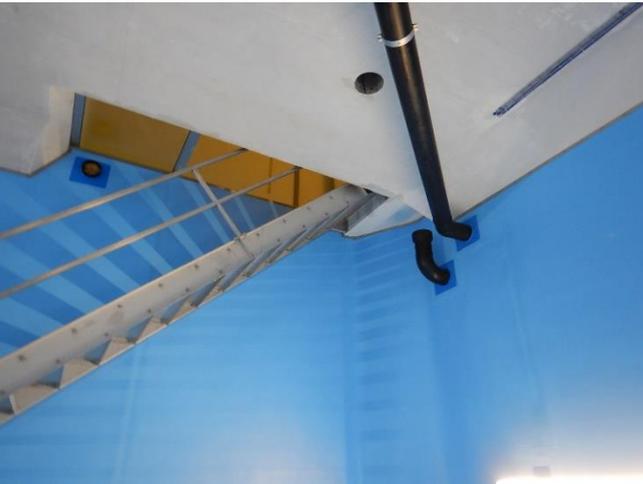
Pose d'un bandeau inox



Jointure entre la feuille et les plaques



Finitions



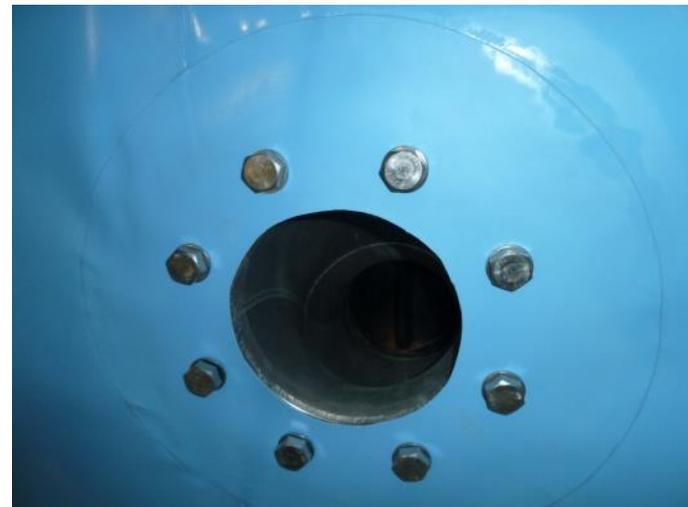
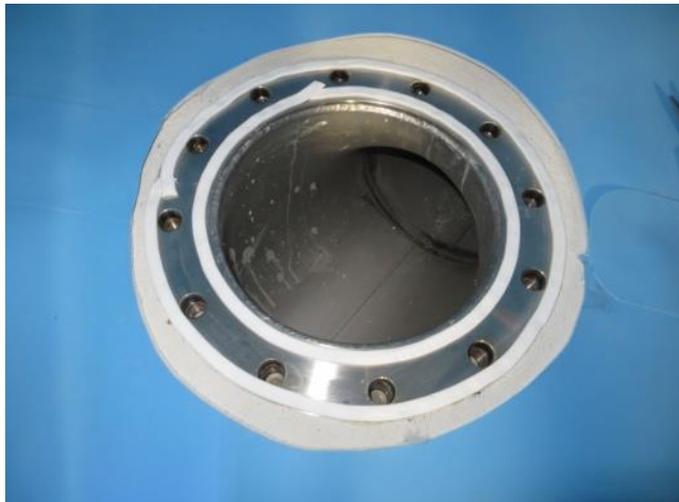
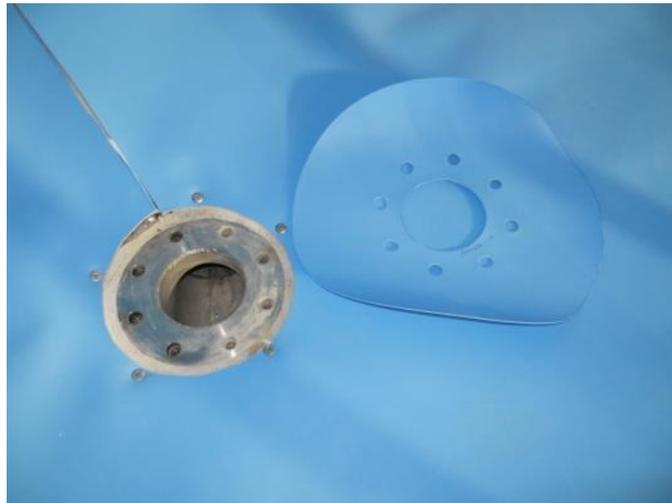
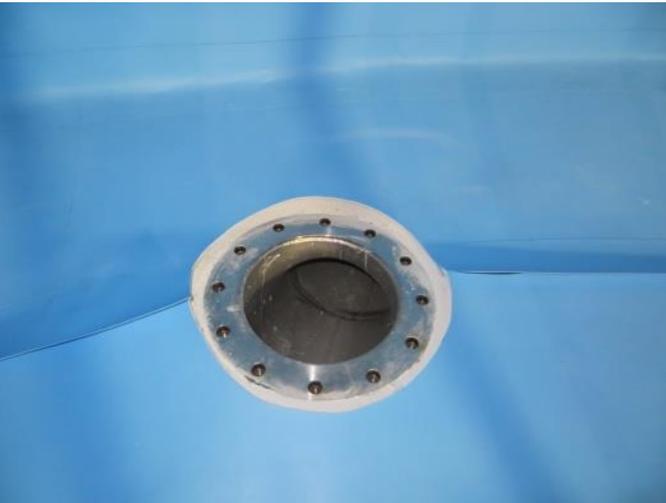
Contrôle avec la cloche à vacuum



95 % des soudures sont effectuées avec l'appareil à souder automatique.

Toutes les soudures effectuées manuellement sont contrôlées avec la cloche à vacuum.

Jointure des brides



Siphon du trop-plein



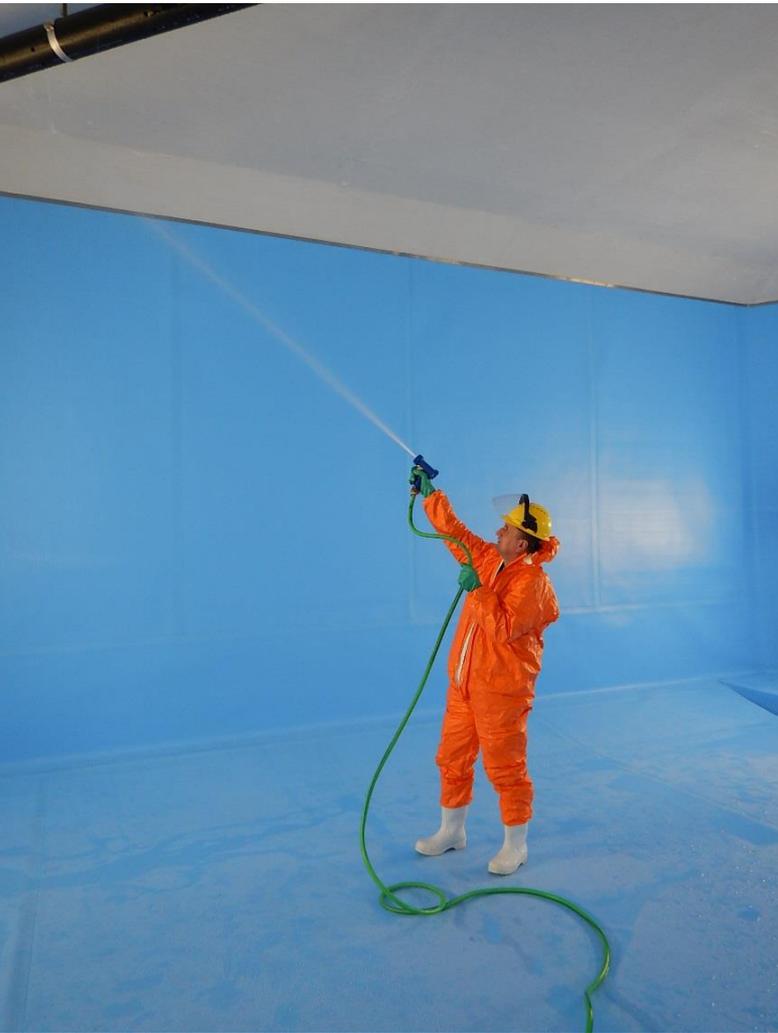
Finitions dans la salle des vannes



Finitions dans la salle des vannes



Nettoyage et désinfection



Toutes les parois et conduites sont nettoyées et désinfectées au peroxyde d'hydrogène

Merci de votre attention



NeoVac